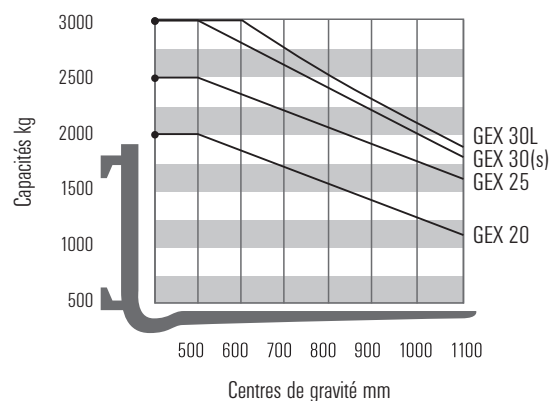


CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Capacité à divers centres de gravité



Note:

Les capacités indiquées ne sont valables que pour mât standard vertical, tablier et fourches standard, jusqu'à une levée de 3085 mm. Le centre de gravité de la charge peut être déplacé latéralement de 100 mm maximum. Les valeurs sont indiquées pour une charge cubique de 1000 mm de côté, uniformément répartie, donnant un centre de gravité au centre du cube. L'inclinaison du mât AV ou AR, les équipements complémentaires, les hauteurs de levée différentes, influent sur la capacité nominale du chariot. Contactez votre représentant CLARK pour plus d'informations.

Tableau des mâts GEX 20/25

Type de mâts	Levée maximum (h3)	Mât replié (h1)	Mât déployé (h4)		levée libre (h2)	
			avec Dossieret	sans Dossieret	avec Dossieret	sans Dossieret
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
Mât duplex	2015	1575	3234	2612	110	110
	2575	1855	3794	3172		
	2875	2005	4094	3472		
	3195	2165	4414	3792		
	3725	2455	4944	4322		
	3860	2530	5079	4457		
	4165	2800	5384	4762		
	4380	3000	5599	4977		
	4620	3230	5839	5217		
	5170	3495	6389	5767		
Mât triplex	3860	1855	5079	4463	636	1232
	4320	2005	5539	4943	786	1382
	4800	2165	6019	5423	946	1542
	5210	2305	6429	5833	1086	1682
	5520	2455	6739	6143	1236	1832
	5740	2530	6959	6363	1311	1907
	6100	2690	7319	6723	1471	2067
	6370	2800	7589	6993	1581	2177
	6830	3000	8049	7453	1781	2377
	7315	3230	8534	7938	2011	2607
	7800	3395	9019	8423	2176	2772
	Mât Hi-Lo	2935	2005	4154	3558	786
3255		2165	4474	3878	946	1542
3530		2305	4749	4153	1086	1682
3760		2455	4979	4383	1236	1832
3910		2530	5129	4533	1311	1907

Les performances peuvent varier de +5% à -10% selon la tolérance du système. Les performances annoncées représentent les valeurs nominales sous des conditions normales d'utilisation. Les produits et leurs spécifications sont sujettes à modification sans préavis.

Tableau des mâts GEX 30L

Type de mâts	Levée maximum (h3)	Mât replié (h1)	Mât déployé (h4)		levée libre (h2)	
			avec Dossieret	sans Dossieret	avec Dossieret	sans Dossieret
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
Mât duplex	2015	1575	3234	2676	115	115
	2575	1855	3794	3236		
	2875	2005	4094	3536		
	3195	2165	4414	3856		
	3725	2455	4944	4386		
	3860	2530	5079	4521		
	4165	2800	5384	4826		
	4380	3000	5599	5041		
	4620	3230	5839	5281		
	5170	3495	6389	5831		
Mât triplex	3860	1855	5079	4544	636	1172
	4320	2005	5539	5004	786	1322
	4800	2165	6019	5484	946	1482
	5210	2305	6429	5894	1086	1622
	5520	2455	6739	6204	1236	1772
	5740	2530	6959	6424	1311	1847
	6100	2690	7319	6784	1471	2007
	6370	2800	7589	7054	1581	2117
	6830	3000	8049	7514	1781	2317
	7315	3230	8534	7999	2011	2547

Tableau des mâts 30/30s

Type de mâts	Levée maximum (h3)	Mât replié (h1)	Mât déployé (h4)		levée libre (h2)	
			avec Dossieret	without load backrest	avec Dossieret	sans Dossieret
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
Mât duplex	2015	1575	3234	2682	110	110
	2575	1855	3794	3242		
	2875	2005	4094	3542		
	3195	2165	4414	3862		
	3725	2455	4944	4392		
	3860	2530	5079	4527		
	4165	2800	5384	4832		
	4380	3000	5599	5047		
	4620	3230	5839	5287		
	5170	3495	6389	5837		
Mât triplex	3860	1855	5079	4549	636	1167
	4320	2005	5539	5009	786	1317
	4800	2165	6019	5489	946	1477
	5210	2305	6429	5899	1086	1617
	5520	2455	6739	6209	1236	1767
	5740	2530	6959	6429	1311	1842
	6100	2690	7319	6789	1471	2002
	6370	2800	7589	7059	1581	2112
	6830	3000	8049	7519	1781	2312
	7315	3230	8534	8004	2011	2542
	7800	3395	9019	8489	2176	2707
	Mât Hi-Lo	2935	2005	4154	3624	786
3255		2165	4474	3944	946	1477
3530		2305	4749	4219	1086	1617
3760		2455	4979	4449	1236	1767
3910		2530	5129	4599	1311	1842

DESCRIPTION DE PRODUIT



Avec sa conception très robuste sans garnitures plastiques inutiles, ses 2 moteurs puissants et asynchrones étanches, un empattement extrêmement court, la série GEX Clark se démarque de ses concurrents. Approprié à la plupart des applications intensives et difficiles grâce à sa construction « construit pour durer ».

Poste de conduite

Conception très ergonomique, marche-pied large et bas, poignée d'accès située côté conducteur permettent à l'opérateur de monter et descendre sans effort. Le plancher et la marche d'accès sont antidérapants pour plus de sécurité.

Une colonne de direction inclinable et un siège confort ajustable donnent un grand espace pour les jambes.

Les pédales sont disposées à la manière automobile afin d'éviter toute confusion. Les commandes sont très douces à actionner, parfaitement positionnées pour éliminer la fatigue, le volant est revêtu de vinyle « grip ». Conduite facile en sécurité.

Les données essentielles de fonctionnement sont affichées en temps réel sur l'écran couleur TFT LCD.

Les trois modes opératoires programmables (Economie-Normal-Puissant) aussi bien que le mode rampe permettent à l'opérateur d'adapter le chariot à chaque environnement de travail.

La facilité d'accès au porte-documents, au frein de parking et au « coup de poing » d'urgence, fait partie des atouts de ce poste de conduite.

Moteurs, roues et variateurs

Deux puissants moteurs AC de traction de 4,4kw chacun, un moteur de pompe de 80V, tous AC et étanches, permettent des performances exceptionnelles. Les moteurs AC sans entretien permettent de minimiser le coût d'exploitation d'un chariot.

Les températures des moteurs et du variateur contrôlées en permanence. L'intensité est ajustée proportionnellement pour conserver les moteurs froids en toute circonstance.

Le variateur ZAPI AC DUAL est équipé du dernier MOSFET et de la technologie CAN-bus. Il est protégé et est situé au-dessus du contrepoids, mais facilement accessible. Les régulateurs de température pour les moteurs et le variateur servent à protéger votre investissement.

Système de freinage

Trois systèmes de freinage indépendants. Freinage électrique en récupération d'énergie, par inversion ou « toucher » du frein à pied, freinage hydraulique à pied, multi disques à bain d'huile (sans entretien et étanche), permettent un freinage efficace et constant dans toutes les applications.

Le freinage régénératif électrique restitue l'énergie à la batterie à chaque action de freinage. Ce processus permet d'économiser le coût d'énergie, de réduire l'usure de freins et de prolonger l'autonomie du chariot.

Lorsque le sens de marche est inversé, l'électronique contrôle la décélération par contre-courant. Celle-ci est réglable dans une plage de « très doux » à « très efficace » selon le besoin du cariste. Le frein de service étanche contre la poussière, l'humidité et les particules agressives, rend la série GEX fiable même dans des conditions difficiles.

La fonction de démarrage en rampe dans la série permet à l'opérateur de travailler sur une pente avec une maniabilité précise et une grande sécurité.

Direction

L'angle de 101 ° des roues directrices permet au GEX, chariot à quatre roues, une rotation sur place - semblable au chariot élévateur à trois roues. Même dans cette position, le démarrage en douceur sans ripage et la maniabilité sont maintenus grâce à la traction avant à roues indépendantes.

Un capteur sur l'essieu arrière informe le variateur en temps réel. Celui-ci contrôle la vitesse de chaque moteur indépendamment. Ce dispositif permet d'éviter l'usure significative des pneus. En virage, la vitesse de traction est automatiquement réduite proportionnellement à l'angle de braquage.

Système hydraulique

La vitesse de rotation de la pompe hydraulique AC est contrôlée en fonction du débit nécessaire à chaque fonction hydraulique. Cet équipement allonge l'autonomie du chariot, économise la pompe, diminue la température de l'huile due au laminage.

La pompe hydraulique à engrenage rectifié se distingue par son bruit particulièrement faible, avec une grande efficacité. Cela permet d'économiser l'énergie et de réduire la charge thermique sur les dispositifs hydrauliques.

Le réservoir hydraulique en acier assure une bonne dissipation thermique de l'huile hydraulique, améliorant ainsi la durée de vie des composants hydrauliques.

La filtration hydraulique se fait au retour pour une plus grande efficacité et une réduction de charge de la pompe.

Les grosses particules sont filtrées directement via un filtre d'aspiration, les empêchant ainsi d'entrer dans le circuit d'huile. Ceci assure une longue durée de vie pour tous les composants hydrauliques.

Mâts

Les mâts de grande visibilité sont disponibles en versions Standard, Hilo et Triplex. Les profilés U et I imbriqués assurent une rigidité accrue, améliorent la sécurité, même à des hauteurs élevées. Les galets inclinés minimisent le jeu du mât et sont aisément ajustables sans démontage majeur.

Les vérins d'inclinaison sont montés sur les bagues sphériques, ce qui permet d'éliminer l'usure des joints hydrauliques, et également d'augmenter la durée de vie du vérin complet.

Les fourches à crochet avec loquet sont fabriquées en forgeage par refoilement pour assurer une meilleure durée de vie et une grande SECURITE.

Les vérins de levée, de type « plongeur » sont équipés d'une chambre oléopneumatique interne servant d'amortisseur, offrent un levage en douceur. Ce dispositif permet d'améliorer l'longévité et sécurité de la charge. Le tablier à 6 galets frontaux permet une réduction très notable des impacts sur les profils.

Les galets latéraux assurent un parfait coulisement, même en cas de charge déportée.

Autres équipements standard

Eclairage complet "code de la route", buzzer, peinture vert CLARK, poste de conduite et mât en noir mat, jantes en finition blanche.

Options

Pneus, PPS non-marking, extraction latérale de batterie, accessoires, cabines, commande hydraulique proportionnelle, à mini-leviers ou à joystick multi-fonctions et plus encore...

Sécurité

La série GEX est certifiée CE, et est en conformité avec l'ensemble de normes européennes de sécurité en matière de chariots élévateurs à contrepoids.

Contactez votre concessionnaire CLARK pour trouver une solution optimale d'équipement à vos besoins.

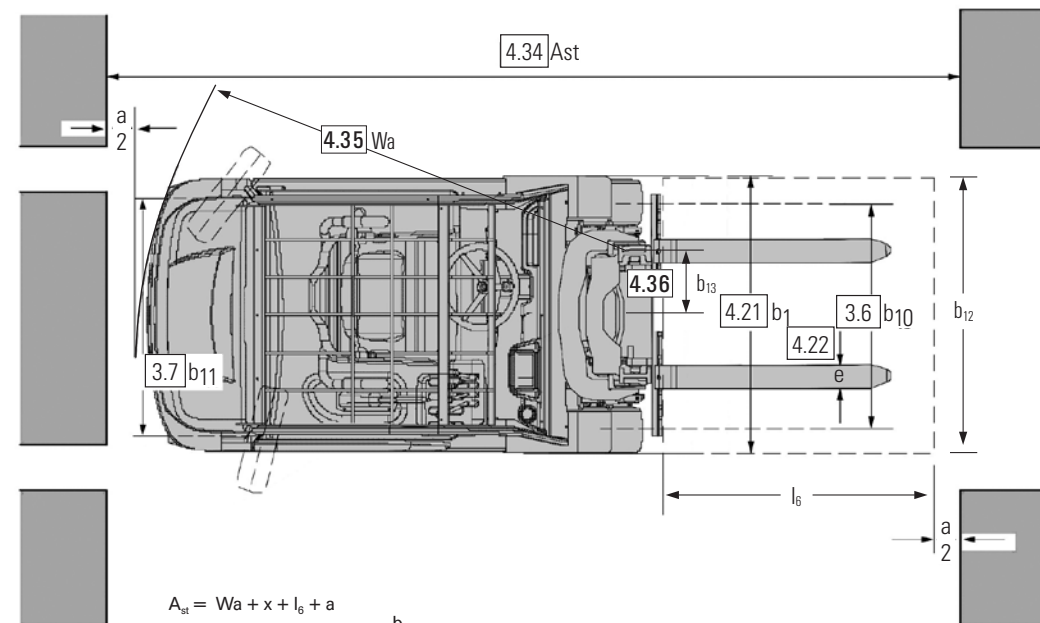
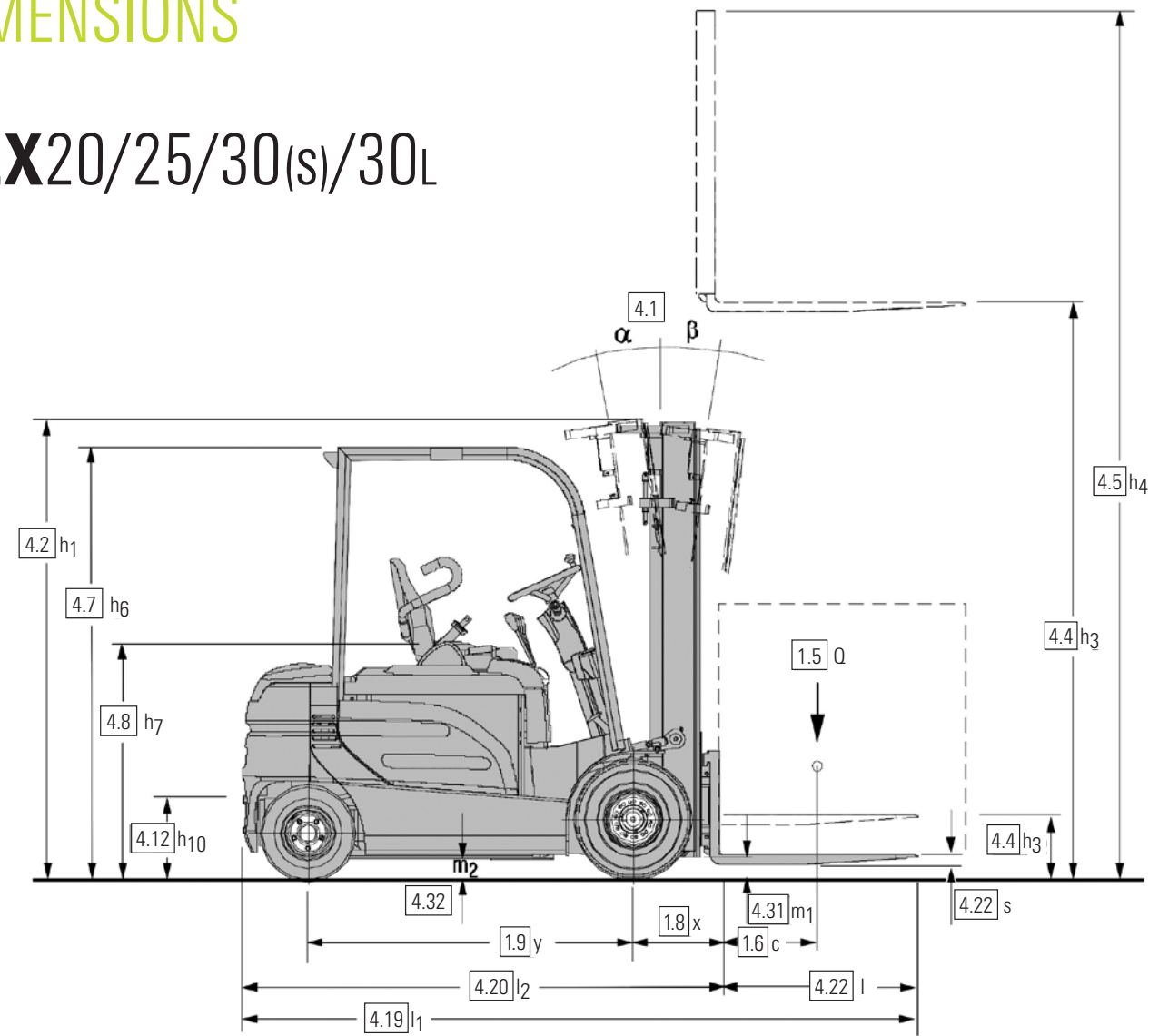
CLARK Europe GmbH
 Neckarstraße 37
 D - 45478 Mülheim an der Ruhr
 Tel.+49 208 377336 0
 Fax+49 208 377336 36
 email: info-europe@clarkmheu.com
 www.clarkmheu.com

FR_08/2011 Lot-9655



DIMENSIONS

GEX20/25/30(s)/30L



$$A_x = Wa + x + l_6 + a$$

gilt nur bei / applies only if $\frac{b_{12}}{2} < b_{13}$

$$A_x = Wa + \sqrt{(l_6 + x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2} - b_{13}\right)^2} + a$$

gilt nur bei / applies only if $\frac{b_{12}}{2} \geq b_{13}$

$$a = 200$$

Voir spécifications correspondantes.

SPECIFICATIONS STANDARD

Spécifications techniques selon VDI 2198

1.1 Fabricant		CLARK	CLARK		
Spécifications	1.2 Désignation du fabricant	GEX20	GEX25		
	1.3 Système de propulsion	Elec-80V	Elec-80V		
	1.4 Conduite à main, à pieds, debout, assis	assis	assis		
	1.5 Capacité nominale	Q (Kg)	2000	2500	
	1.6 Centre de gravité de la charge	c (mm)	500	500	
	1.8 Déport de la charge	x (mm)	415	415	
	1.9 Empattement	y (mm)	1610	1610	
	Poids	2.1 Poids à vide	kg	4148	4348
		2.2 Charges sur essieux en charge avant / arrière	kg	5276/872	6107/741
2.3 Charges sur essieux à vide avant / arrière		kg	2139/2009	2186/2161	
Pneus, Châssis	3.1 Equipement de roues, SE = super-élastiques, B = bandages	SE	SE		
	3.2 Dimensions des pneus, avant, SE	23x9-10	23x9-10		
	3.3 Dimensions des pneus, arrière, SE	18x7-8	18x7-8		
	3.5 Roues, nombre avant/arrière (x = motrices)	2x/2	2x/2		
	3.6 Voie, avant SE (B)	b ₁₀ (mm)	1005	1005	
	3.7 Voie, arrière / roue jumelée	b ₁₁ (mm)	989	989	
	Dimensions	4.1 Inclinaison du mât/tablier, avant/arrière, a / b	deg	8/8	8/8
4.2 Hauteur, mât abaissé		h ₁ (mm)	2165	2165	
4.3 Levée libre		h ₂ (mm)	110	110	
4.4 Levée h ₃ *1		h ₃ (mm)	3195	3195	
4.5 Hauteur, mât développé		h ₄ (mm)	4414	4414	
4.7 Hauteur, protège-tête (cabine)		h ₆ (mm)	2148 (2198)	2148 (2198)	
4.8 Hauteur de siège MSG 20 (MSG 12)		h ₇ (mm)	1125	1125	
4.12 Hauteur, crochet de remorquage		h ₁₀ (mm)	420	420	
4.19 Longueur hors tout		l ₁ (mm)	3410	3410	
4.20 Longueur jusqu'à la face avant des fourches		l ₂ (mm)	2343	2343	
4.21 Largeur hors tout (conteneur)		b ₁ , b ₂ (mm)	1230	1230	
4.22 Dimensions des fourches		s • e • l (mm)	45x100x1067	45x100x1067	
4.23 Tablier DIN 15173, Classe/Forme A, B			II A	II A	
4.24 Largeur du tablier		b ₃ (mm)	1040	1040	
4.31 Garde au sol sous le mât, en charge		m ₁ (mm)	135	135	
4.32 Garde au sol, milieu empattement		m ₂ (mm)	114	114	
4.34 Largeur d'allée pour palettes de 1000 x 1200 de travers (l6 • b12)	Ast(mm)	3630	3630		
4.34 Largeur d'allée pour palettes de 800 x 1200 de longueur (l6 • b12)	Ast(mm)	3770	3770		
4.35 Rayon de braquage	Wa(mm)	1925	1925		
4.36 Rayon de braquage intérieur	b ₁₃ (mm)	86	86		
Performances	5.1 Vitesse de translation en charge / à vide	km/h	18/18	18/18	
	5.2 Vitesse de levage en charge / à vide	m/s	0.48/0.54	0.41/0.54	
	5.3 Vitesse de descente en charge / à vide	m/s	0.47/0.43	0.47/0.43	
	5.6 Force de traction maxi au crochet en charge / à vide (S2 5 min) *2	N	20231/10297	20427/10562	
	5.8 Pente admissible maxi en charge / à vide (S2 5 min) *2	%	35.9/25.3	32.2/24.7	
	5.10 Frein de service		freins à disques bain d'huile	freins à disques bain d'huile	
Motorisation	6.1 Moteur de traction, puissance (S2 60 min)	kW	2x7.8	2x7.8	
	6.2 Moteur de levage, S3 à 15 % d'utilisation	kW	19,1	19,1	
	6.3 Batterie selon		DIN 43531A	DIN 43531A	
	6.4 Volts, capacité K5	V/Ah	80/620	80/620	
	6.5 Poids mini de la batterie	kg	1558	1558	
Divers	8.1 Type de variateur		AC / Inverter	AC / Inverter	
	8.2 Pression hydraulique pour accessoires	kg/cm ²	140	140	
	8.4 Niveau sonore moyen à l'oreille du conducteur *3	dB (A)	73	73	

*1 Voir tableau des mâts

*2 En charge 1,6 km/h à vide $\mu = 0,8$

*3 Niveau de pression acoustique LpAeq, T selon ISO EN 12053

Les valeurs indiquées sont pour le chariot standard. Si le chariot est livré avec options, les valeurs changent. Les performances peuvent varier de +5% à -10% selon la tolérance du système. Les performances annoncées représentent les valeurs nominales sous des conditions normales d'utilisation. Spécifications pour chariot non polluant.

Spécifications techniques selon VDI 2198

1.1 Fabricant		CLARK	CLARK	CLARK		
Spécifications	1.2 Désignation du fabricant	GEX30s	GEX30	GEX30L		
	1.3 Système de propulsion	Elec-80V	Elec-80V	Elec-80V		
	1.4 Conduite à main, à pieds, debout, assis	assis	assis	assis		
	1.5 Capacité nominale	Q (Kg)	3000	3000	3000	
	1.6 Centre de gravité de la charge	c (mm)	500	500	600	
	1.8 Déport de la charge	x (mm)	420	420	435	
	1.9 Empattement	y (mm)	1610	1750	1750	
	Poids	2.1 Poids à vide	kg	4581	4382	4952
		2.2 Charges sur essieux en charge avant / arrière	kg	6904/677	6805/577	7214/738
2.3 Charges sur essieux à vide avant / arrière		kg	2190/2391	2228/2154	2439/2513	
Pneus, Châssis	3.1 Equipement de roues, SE = super-élastiques, B = bandages	SE	SE	SE		
	3.2 Dimensions des pneus, avant, SE	23x9-10	23x9-10	23x9-10		
	3.3 Dimensions des pneus, arrière, SE	18x7-8	18x7-8	18x7-8		
	3.5 Roues, nombre avant/arrière (x = motrices)	2x/2	2x/2	2x/2		
	3.6 Voie, avant SE (B)	b ₁₀ (mm)	1005	1005	1005	
	3.7 Voie, arrière / roue jumelée	b ₁₁ (mm)	989	989	989	
	Dimensions	4.1 Inclinaison du mât/tablier, avant/arrière, a / b	deg	8/8	8/8	
4.2 Hauteur, mât abaissé		h ₁ (mm)	2165	2165	2165	
4.3 Levée libre		h ₂ (mm)	110	110	115	
4.4 Levée h ₃ *1		h ₃ (mm)	3195	3195	3195	
4.5 Hauteur, mât développé		h ₄ (mm)	4414	4414	4409	
4.7 Hauteur, protège-tête (cabine)		h ₆ (mm)	2148 (2198)	2148 (2198)	2148 (2198)	
4.8 Hauteur de siège MSG 20 (MSG 12)		h ₇ (mm)	1125	1125	1125	
4.12 Hauteur, crochet de remorquage		h ₁₀ (mm)	420	420	420	
4.19 Longueur hors tout		l ₁ (mm)	3415	3547	3562	
4.20 Longueur jusqu'à la face avant des fourches		l ₂ (mm)	2348	2480	2495	
4.21 Largeur hors tout (conteneur)		b ₁ , b ₂ (mm)	1230	1230	1230	
4.22 Dimensions des fourches		s • e • l (mm)	45x122x1067	45x122x1067	50x122x1067	
4.23 Tablier DIN 15173, Classe/Forme A, B			III A	III A	III A	
4.24 Largeur du tablier		b ₃ (mm)	1040	1040	1040	
4.31 Garde au sol sous le mât, en charge		m ₁ (mm)	135	135	135	
4.32 Garde au sol, milieu empattement		m ₂ (mm)	114	114	114	
4.34 Largeur d'allée pour palettes de 1000 x 1200 de travers (l6 • b12)	Ast(mm)	3635	3806	3820		
4.34 Largeur d'allée pour palettes de 800 x 1200 de longueur (l6 • b12)	Ast(mm)	3775	3942	3957		
4.35 Rayon de braquage	Wa(mm)	1925	2087	2087		
4.36 Rayon de braquage intérieur	b ₁₃ (mm)	86	61	61		
Performances	5.1 Vitesse de translation en charge / à vide	km/h	18/18	18/18	18/18	
	5.2 Vitesse de levage en charge / à vide	m/s	0.38/0.50	0.38/0.50	0.38/0.50	
	5.3 Vitesse de descente en charge / à vide	m/s	0.47/0.43	0.47/0.43	0.47/0.43	
	5.6 Force de traction maxi au crochet en charge / à vide (S2 5 min) *2	N	20536/10623	20574/10827	0462/11871	
	5.8 Pente admissible maxi en charge / à vide (S2 5 min) *2	%	28.1/23.8	29.6/25	26.6/24.5	
	5.10 Frein de service		freins à disques bain d'huile	freins à disques bain d'huile	freins à disques bain d'huile	
Motorisation	6.1 Moteur de traction, puissance (S2 60 min)	kW	2x7.8	2x7.8	2x7.8	
	6.2 Moteur de levage, S3 à 15 % d'utilisation	kW	19,1	19,1	19,1	
	6.3 Batterie selon		DIN 43531A	DIN 43531A	DIN 43531A	
	6.4 Volts, capacité K5	V/Ah	80/620	80/775	80/775	
	6.5 Poids mini de la batterie	kg	1558	1863	1863	
Divers	8.1 Type de variateur		AC / Inverter	AC / Inverter	AC / Inverter	
	8.2 Pression hydraulique pour accessoires	kg/cm ²	140	140	140	
	8.4 Niveau sonore moyen à l'oreille du conducteur *3	dB (A)	73	73	73	

*1 Voir tableau des mâts

*2 En charge 1,6 km/h à vide $\mu = 0,8$

*3 Niveau de pression acoustique LpAeq, T selon ISO EN 12053